



# Industria De Productos Forestales Y Palets De Madera

## Catálogo Digital



Equipo De Diseño  
Abierto A La Innovación



Personal De Producción  
Experimentado



Equipo De Marketing  
Dinámico



Satisfacción Incondicional  
Del Cliente



[f](#) [in](#) [@](#) [t](#) [v](#) [p](#) / @megawdnpalletes

FÁBRICA : Şinik Organize Sanayi Sitesi 1 Nolu Cadde No:23 - Akçabaat - Trabzon / TÜRKİYE  
OFICINA : Sanayi Mahallesi Devlet Karayolu Caddesi No:84 - Ortahisar - Trabzon / TÜRKİYE  
info@megaexportglobal.com- info@megawoodenpallet.com

+90 542 464 88 82

es.megawoodenpallet.com



Antes De Imprimir Este Documento Piense En El Medio Ambiente./Please consider the environment before printing this document



## Historia De La Transformación Del Árbol En Bandejas De Producción



### 1.ª Etapa

Los árboles adecuados para la producción de bandejas (palets) se seleccionan cuidadosamente de los bosques de la región mediterránea y se lleva a cabo el proceso de corte. Las ramas delgadas de los árboles que se han cortado se extraen del cuerpo principal y se completa la 1.ª etapa. El producto que surge en esta etapa se denomina **"Tronco"**.

### 2.ª Etapa

De los troncos obtenidos, se seleccionan los adecuados para la fabricación de bandejas (palets) y se llevan a nuestro sitio de fabricación en vehículos especiales donde se procesarán. En esta etapa, el criterio más importante a considerar al elegir troncos es el **"grosor"**. Además, otra cuestión a considerar es que las ramas extraídas del tronco no sean excesivas.



### 3.ª Etapa

La primera aventura de los troncos traídos a nuestra zona de producción para convertirlos en bandejas comienza con el proceso de aserrado. El producto que surge en esta etapa se denomina **"madera"**. En esta etapa también se realiza la separación de la madera obtenida según los sectores (construcción-muebles-industria, etc.). Se presta especial atención a la ausencia de nudos que caen, en la superficie de las maderas destinadas a la fabricación de palets.



### 4.ª Etapa

Las maderas especialmente reservadas para la fabricación de palets se apilan una encima de la otra mediante una plataforma de tal manera que haya espacio entre ellas y se preparan para el proceso de horneado. Las maderas colocadas en el horno se mantienen en observación hasta que se reducen a un nivel de humedad del 20% lo que es adecuado para la producción de palets (bandejas). Las maderas secas se llevan al taller para ser dimensionadas y acabadas.





## Historia De La Transformación Del Árbol En Bandejas De Producción



### 5.ª Etapa

Las maderas secadas en horno que ingresan al taller son cortadas y dimensionadas de acuerdo con el tamaño del palet a producir, el producto que surge en esta etapa se denomina **"madera cortada"**. Estas maderas se envían al área donde se encuentra la cepilladora para limpiar las superficies superior e inferior.

### 6.ª Etapa

Gracias a sus cuchillas especiales, la máquina cepilladora limpia las superficies superior e inferior de la madera, mientras que el **"cepillado"** se realiza, simultáneamente se lleva a cabo el proceso de ranurado macho-hembra necesario para la unión entre sí. De esta manera cuando las maderas, que están en camino de convertirse en palets, se alinean una al lado de la otra, los ajustes de espesor también se igualan.



### 7.ª Etapa

Las maderas, cuyos procesos de limpieza superficial - ajuste de espesores - apertura de canales de unión lado a lado han sido completados, son enviadas al área donde se encuentra la máquina B.E.M 7. Aquí, gracias a la característica de las cuchillas de la máquina, mientras los largos de cabeza se cortan en dimensiones específicas, al mismo tiempo se realiza la apertura de los extremos que pasarán al marco de metal.

### 8.ª Etapa

El proceso final relacionado con la madera que está en camino de convertirse en bandejas es la apertura de canales donde se colocarán los soportes internos, que son obligatorios para algunas dimensiones de bandejas. Al crear una bandeja uniendo las maderas, se colocan soportes de hierro en su interior gracias a estos canales, que se abren con el mismo tamaño y precisión. Se ha observado que las bandejas producidas con este método son mucho más resistentes a las flexiones provocadas por el efecto de carga que se lleva sobre ellos.





## Algunas Bandejas Que Fabricamos

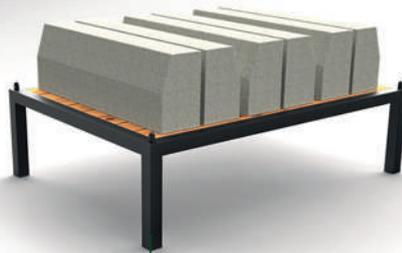
### 01-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS DE METAL-SIN SOPORTE



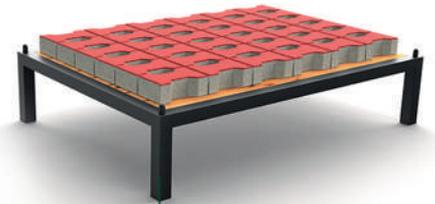
Vista De Estantería



Vista De Bloques



Vista De Bordillos

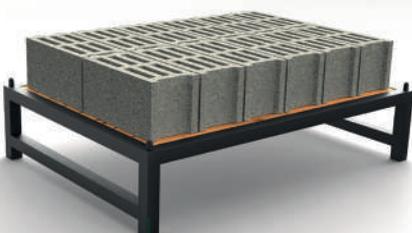


Vista De Adoquines

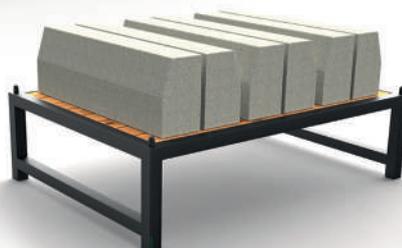
### 02-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS DE METAL-CON SOPORTE



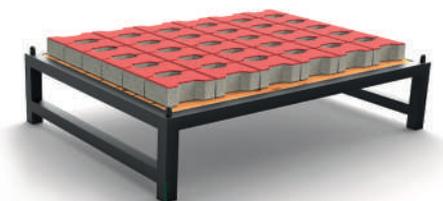
Vista De Estantería



Vista De Bloques



Vista De Bordillos



Vista De Adoquines





## Algunas Bandejas Que Fabricamos

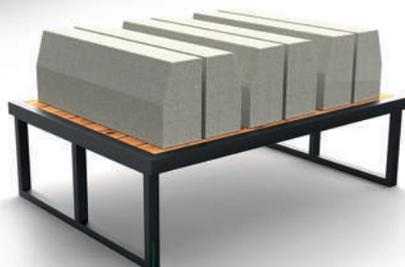
### 03-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS DE METAL-CON SOPORTE DOBLE



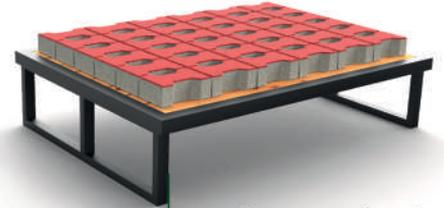
Vista De Estantería



Vista De Bloques



Vista De Bordillos



Vista De Adoquines

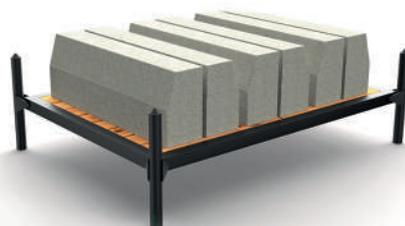
### 04-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS TUBULARES



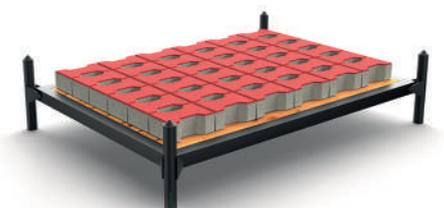
Vista De Estantería



Vista De Bloques



Vista De Bordillos



Vista De Adoquines





## Algunas Bandejas Que Fabricamos

### 05-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS METÁLICAS



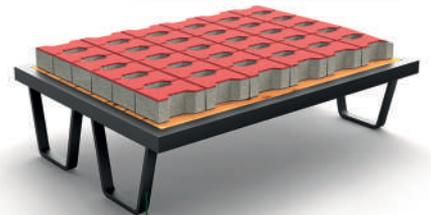
Vista De Estantería



Vista De Bloques

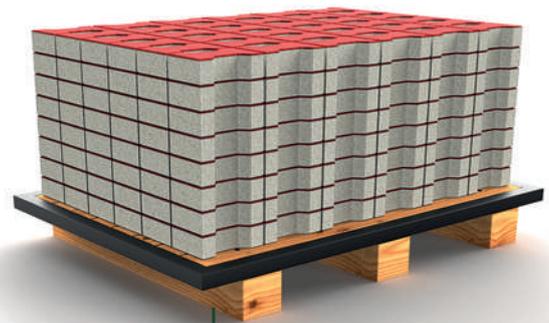


Vista De Bordillos

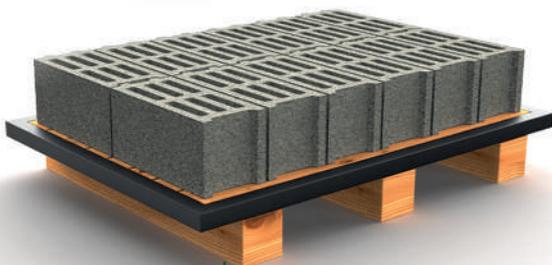


Vista De Adoquines

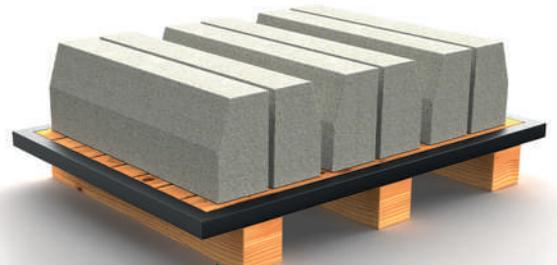
### 06-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON 3 PATAS DE MADERA-PERFIL METÁLICO 4 ESQUINAS



Vista De Adoquines



Vista De Bloques



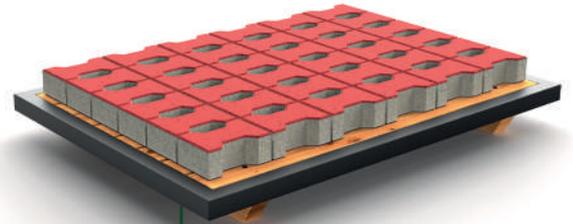
Vista De Bordillos





## Algunas Bandejas Que Fabricamos

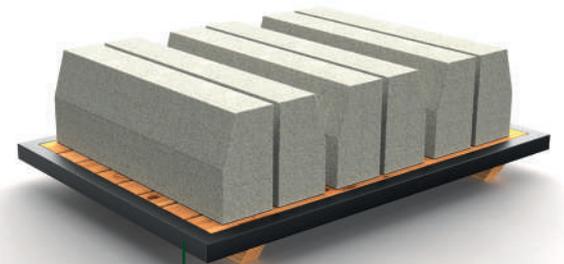
### 07-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS DE MADERA-PERFIL METÁLICO 4 ESQUINAS



Vista De Adoquines

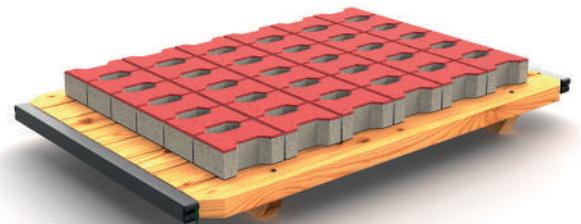


Vista De Bloques

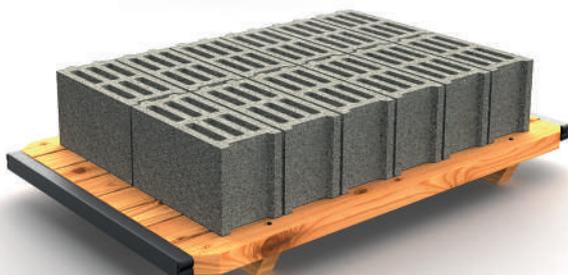


Vista De Bordillos

### 08-BANDEJA DE PRODUCCIÓN CON PATAS DE MADERA-PERFIL METÁLICO 2 ESQUINAS



Vista De Adoquines



Vista De Bloques



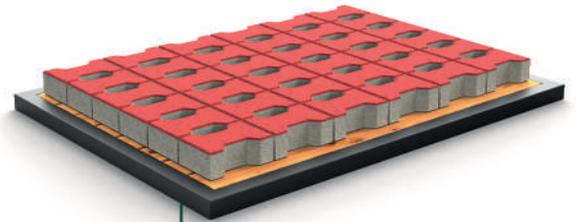
Vista De Bordillos



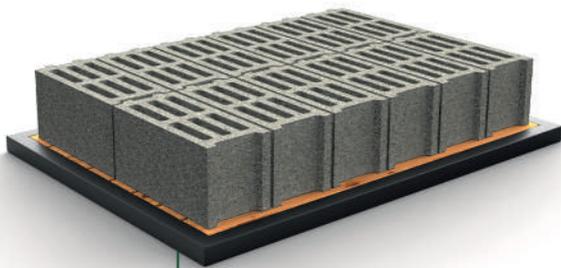


## Algunas Bandejas Que Fabricamos

### 10-BANDEJA DE PRODUCCIÓN SIN PATAS-PERFIL METÁLICO 4 ESQUINAS



• Vista De Adoquines

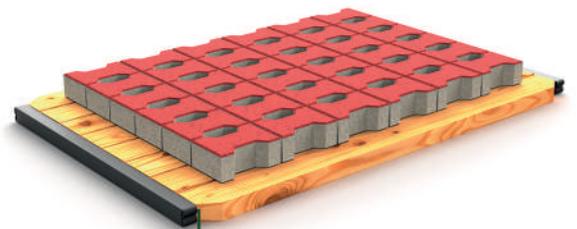


• Vista De Bloques

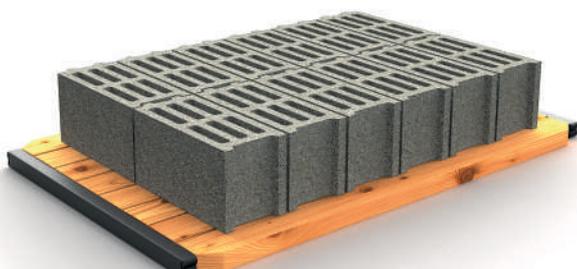


• Vista De Bordillos

### 11-BANDEJA DE PRODUCCIÓN SIN PATAS-PERFIL METÁLICO 2 ESQUINAS



• Vista De Adoquines



• Vista De Bloques



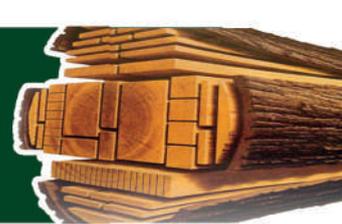
• Vista De Bordillos





## Imágenes De Fabricación





## Presentación De La Empresa



En Este Viaje Que Emprendimos Con El Principio De Satisfacción Incondicional Del Cliente, Estamos Orgullosos De Ser Los Preferidos En 52 Países Del Mundo Y Ser La Empresa Líder Del Sector Con El Aporte De Nuestro Experimentado Equipo. Estas Son Las Principales Características Que Nos Distinguen De Otras Empresas;

➡ Somos Una Empresa Establecida Para La Exportación Con Una Infraestructura De Planificación De Producción Y Ventas. Contamos Con Personal Experimentado Que Empleamos En Este Campo. No Tiene Que Lidiar Con Ningún Problema, Puede Recibir El Producto Que Usted Adquirió En La Puerta De Su Casa Simplemente Pagando Su Impuesto De Aduana.

➡ Nuestro Objetivo Es Establecer Vínculos Más Fuertes Con Nuestros Clientes Con Nuestro Principio De Producción A Tiempo - Entrega A Tiempo - Montaje A Tiempo. Al Minimizar Nuestra Rentabilidad, Ofrecemos A Nuestros Clientes Oportunidades Comerciales Seguras Con Garantía De Precios Fijos. Con Los Acuerdos Especiales Que Hemos Realizado Con Los Bancos, Le Permitimos Operar Con Arrendamiento Financiero O Carta De Crédito.

➡ Con El Centro De Activación Que Hemos Creado, Puede Obtener Un Servicio Ininterrumpido Las 24 Horas Con Un Representante En El Idioma Que Usted Habla. Le Permitimos Comerciar Cómodamente Como Si Estuviera Comprando Productos De Cualquier Ciudad De Su Propio País.

➡ Al Preparar Los Contratos De Los Productos En El Idioma Preferido Por Nuestros Clientes, Eliminamos La Obligación De Firmar Un Contrato En Un Idioma Que No Conoce. Detallamos En El Contrato Las Dimensiones De Los Materiales A Utilizar En La Producción Y Las Estandarizamos De Una Manera Que No Permita Malas Sorpresas Más Adelante.

➡ Ofrecemos A Nuestros Clientes Que Firmaron El Contrato La Oportunidad De Seguir El Proceso De Producción Con El Número De IP Proporcionado Y El Envío Con El Número De Contenedor. Gracias A Nuestra Línea De Soporte Técnico En Línea Las 24 Horas, Le Brindamos La Oportunidad De Comunicarse Con Nosotros Cómodamente En Cualquier Idioma.

➡ Registramos Todos Los Productos Que Fabricamos Con Certificados De Calidad Con Validez Internacional. De Esta Manera, Permitimos Que Los Productos Que Ha Adquirido Ingresen Fácilmente Al País En El Que Se Encuentra Sin Atascarse En Las Regulaciones Aduaneras.

